

Argamassa a Base de Resina Epóxi

RR 1971®

PRODUTO

RR 1971® é uma argamassa tricomponente à base resina epóxi e agregados minerais e metálicos. Foi desenvolvida para reforço de bordas de juntas, correções e reparos em geral. Devido a excelentes características e desempenho é indicada para ser utilizada em pisos industriais e pavimentos rodoviários onde tenham alto tráfego circulação e impactos frequentes.

SEGMENTO DE USO

- Reforço de borda de junta lábio polimérico;
- Correções e reparos localizados.

VANTAGENS

- Excelente adesão em concreto;
- Alta resistência mecânica;
- Alta resistência química;
- Elevada resistência a impacto.

CONDIÇÕES DO SUBSTRATO

O substrato concreto deve ter resistência a tração ao arrancamento superior a 0,7 MPa e umidade não superior a 5%. Temperatura para aplicação de 5°C à 40°C.

PREPARO DA SUPERFÍCIE

O corte da junta e sua profundidade deve ser feito com equipamento especializado (Serra Clipper) por profissionais habilitados, sempre obedecendo projeto ou recomendação desta ficha técnica. A limpeza do canal deve ser feito de forma rigorosa, eliminando poeira, umidade e contaminantes (graxas, óleos e outros). Para esta limpeza recomendamos utilizar, escova de aço, aspirador de pó ou ar comprimido, também recomendamos para melhor eficiência a aplicação de etanol com auxílio e pincel.

LIMITAÇÕES PARA APLICAÇÃO

Em pisos novos recomendamos que o concreto atinja, pelo menos, 70% de sua retração final, tempo este estimado entre 60 a 90 dias. A aplicação deve ser realizada em temperatura baixa para aproveitamento da abertura máxima da dilatação das juntas, evitando assim deformações por retração.

APLICAÇÃO

Deve-se dar início, utilizando RR 1971P® primer, para melhor eficiência na ancoragem obtendo resultado satisfatório.

PREPARO DO PRODUTO RR 1971®

O produto consiste em 3 componentes, deve-se considerar a mistura total na ordem componente A + componente B + componente C, utilizando argamassadeira até perfeita homogeneização. O lançamento do produto deve ser feito por derramamento e o espalhamento deve ser feito com colher de pedreiro, espátula ou desempenadeira exercendo pressão na argamassa. O acabamento pode ser feito após a secagem do produto por meio de lixamento deixando a superfície nivelada. Após este processo, para alívio de tensões da junta, deve-se cortar sobre o eixo com a serra clipper imediatamente após a secagem do material. Após a abertura da junta deve-se aplicar selante flexível ou semi-rígidos.

NOTA: Utilize o kit RR 1971® em sua totalidade, não fracione.

CONSUMO MÉDIO

Embalagem	Profundidade	Largura	Metro
Kit 9 Kg	2,00 cm	4,00 cm	5
Kit 9 Kg	2,00 cm	5,00 cm	4
Kit 9 Kg	2,00 cm	6,00 cm	3,5
Kit 9 Kg	2,5 cm	4,00 cm	4
Kit 9 Kg	2,5 cm	5,00 cm	3,5
Kit 9 Kg	2,5 cm	6,00 cm	2,8

Rendimento teórico do produto sem perda: por (kit 9 Kg)



CARACTERÍSTICAS E DESEMPENHO

PROPRIEDADES	Parte A	Parte B	Parte C	Mistura
Cor	Resina	Endurecedor	Quartzo	Cinza
Pot life a 25°C				30 a 50 min
Secagem ao toque a 25°C				3 horas
Tempo de cura final a 25°C				7 dias
Liberação de trafego leve				24 horas
Liberação de trafego pesado				48 horas
Embalagem				Kit 9 Kg

PROPRIEDADES FÍSICAS

CARACTERÍSTICAS	RESULTADO	NORMAS
Densidade	2,27g/cm ³	Met.RR - 011
Compressão	80 MPa	NBR 12041
Resistência à abrasão	1,49 - 1,62 mm	NBR 12042
Tração na flexão	43 MPa	NBR 12142

OBS: Os resultados obtidos, são parametros das normas vigentes nas condições ideais.

HIGIENE E SEGURANÇA

Usar óculos de proteção e luvas de borracha. O contato direto com a pele deve ser evitado (pode causar irritação). Em caso de contato direto com a pele ou olhos, lave imediata e abundantemente com água e consulte um médico. Mantenha fora do alcance das crianças e animais.

EMBALAGEM: Kit de 9 Kg

ARMAZENAMENTO

RR 1971® deve ser armazenado em local seco e arejado em temperatura inferior a 30°C.

VALIDADE: 9 meses